

Technical Bulletin:

TUFF STUFF & TUFF STUFF Low VOC Primer – Reducing Viscosity for Easier Rolling

Overview

- Tuff Stuff & Tuff Stuff Low VOC High Build Epoxy Primers are formulated with a higher viscosity in order to expedite hull priming by applying greater Wet Film Thickness (WFT) per coat. This will reduce the total number of coats required (typically 3 coats) to achieve the final Dry Film Thickness (DFT) requirements (10 – 20 mils depending on substrate).
- In some instances, applicators who are familiar with InterProtect® 2000 prefer to apply more coats of a lower viscosity solution. In these cases, reduce Tuff Stuff and Tuff Stuff Low VOC with Sea Hawk 2084 Tuff Stuff Reducer to achieve the lower viscosity associated with InterProtect® 2000.

Reduction Table

Tuff Stuff 1284 & 1285 2-Gallon Kit	Tuff Stuff Low VOC 1286 & 1287 1-Gallon Kit	InterProtect® 2000e*
Unreduced Viscosity 101 KU	Unreduced Viscosity 91 KU	Unreduced Viscosity 77 KU
Reduced with 46 Oz. of 2084 76 KU	Reduced with 12.5 Oz. of 2084 74 KU	

Note:

Reduced Tuff Stuff & Tuff Stuff Low VOC requires more coats to achieve the desired 10 – 20 mils DFT.

All viscosity readings taken after a 20-minute induction time at 75° F.

2084 Tuff Stuff Reducer is available in gallon and quart sizes.

For more information contact your local Sea Hawk Paints sales representative or contact us at ContactUs@SeaHawkPaints.com and 727-523-8053 8:00 a.m. – 4:30 p.m. (EST) Monday – Friday

*InterProtect is a registered trademark of AkzoNobel.

(Page 1 of 1)

www.SeaHawkPaints.com

**Sea
Hawk**
PREMIUM YACHT FINISHES



Boletín Técnico:

Imprimaciones TUFF STUFF & TUFF STUFF Baja Emisión de Vapores Reducción de viscosidad para facilitar la aplicación

Visión General

- Las imprimaciones Tuff Stuff & Tuff Stuff con Baja Emisión de Vapores son formuladas con una viscosidad mas alta para acelerar la imprimación del casco por medio de la aplicación de una capa mas gruesa (WTF) en cada mano. Esto reducirá el número total de manos (normalmente 3) para conseguir el espesor final deseado (DFT) entre 10 y 20 MILS (254 y 508 micrones), dependiendo del sustrato.
- En algunos casos, aplicadores familiarizados con el producto InterProtect®2000 prefieren aplicar mas manos con una viscosidad mas baja. En estos casos, pueden diluir Tuff Stuff y Tuff Stuff Baja Emisión de Vapores con el reductor 2084 para Tuff Stuff para lograr la baja viscosidad propia del InterProtect®2000e.

Tabla de Reducción

Tuff Stuff 1284 & 1285 2-Gallon Kit	Tuff Stuff Low VOC 1286 & 1287 1-Gallon Kit	InterProtect® 2000e*
Viscosidad sin reducción 101 KU	Viscosidad sin reducción 91 KU	Viscosidad sin reducción 77 KU
Reducida con 46 Oz. (1.36 l) de 2084 76 KU	Reducida con 12.5 Oz. (0.37 l) de 2084 74 KU	

Nota:

Tuff Stuff y Tuff Stuff de Baja Emisión de Vapores, una vez diluidos, necesitan igualmente mas manos para lograr el espesor deseado 10 – 20 mils (254 y 508 micrones) (DFT) seco.

Las viscosidades fueron tomadas luego de un lapso de 20 minutos de inducción a una temperatura de 75° F (24° C).

El reductor para Tuff Stuff 2084 está disponible en galones y cuartos de galones.

*Para maiores informaciones contacte a su representante local de Sea Hawk Paints o directamente a nosotros
ContactUs@SeaHawkPaints.com y 727-523-8053 de 8:00 a.m. a 4:30 p.m. (EST) de Lunes a Viernes*

*InterProtect es una marca registrada de AkzoNobel.

(Página 1 de 1)

www.SeaHawkPaints.com

**Sea
Hawk**
PREMIUM YACHT FINISHES

